

(Modello 1)

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

<b>I</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
CRISTIAN	JEZZOLI

Dichiara di possedere quanto segue

<b>II</b>			
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA	FABBRICATO	100%	ITALIA
u u	u u (BOX)	50%	u u
u u	u u	100%	u u
u u	u u (BOX)	100%	u u
u u	u u	100%	u u
u u	u u (BOX)	100%	u u

<b>III</b>		
<b>BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI</b>		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
MAXYSYN	7 CV F.	2019
JEEP GRAN CHEROKEE	26 CV F.	2016
TRIUMPH SPIDRE	16 CV F.	1974

<b>IV</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

<b>V</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico


<b>VI</b>	
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

**Data** 04/02/2019

**Firma del dichiarante**  
  
\_\_\_\_\_